



CarbonWrap® Resin 230+

Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования CarbonWrap®



Описание	Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент «А» которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент «В» является полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки		
Область применения	- для пропитки углеродных, арамидных, базальтовых, стекло- тканей и лент - в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом для углеродных лент и тканей с поверхностной плотностью не более 300 г/м²		
Достоинства	- Связующее с улучшенными механическими характеристиками - Простота применения и смешения – соотношение 2:1 по массе - Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap® - Высокие физико-механические характеристики - Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, каменным - Удобно для пропитки лент, тканей и сеток вручную - Не требует отдельных грунтовочных составов - Не содержит растворителей		
ТУ	2257-047-38276489-2017 (20.16.40-047-38276489-2017)		
Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста	
	Цвет материала	Компонент А – белый Компонент В– темно-серый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду RVT, Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °C - при 2 об/мин - при 20 об/мин	Компонент А N=7	Компонент В N=6
		200-900	50-300
		20-200	10-50
	Плотность смеси компонентов А+Б при температуре (20±2)°C, г/см³, не более	1,6	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°C, мин, не менее	50	
	Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону)	
Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23°C), МПа, не менее	12		
Упаковка	Компонент А: ведра по 10 кг Компонент В: ведра по 5 кг		
Хранение	Срок хранения – 36 месяцев со дня изготовления		

ООО «НЦК»
109316, Москва, Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5
E: sales@nccrussia.com
www.nccrussia.com



CARBONWRAP

	• Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C. • Эпоксидное связующие транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C. • При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.						
Указания по применению	В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 2257-047-38276489-2017 (20.16.40-047-38276489-2017), ТТК НЦК.4399.00001. Расход зависит от степени неровности основания и марки пропитываемого углеродного наполнителя, температуры окружающей среды. Расход связующего при наклейке в 1 слой составляет 0,8-1,9 кг/м² (является ориентировочным значением)						
Смешение	Пропорция смешения А:В = 2:1 (по весу) Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой в течение 5-ти минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).						
Условия нанесения	<table><tr><td>температура воздуха, °C</td><td>10-35</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>	температура воздуха, °C	10-35	относительная влажность, %, не более	80		
температура воздуха, °C	10-35						
относительная влажность, %, не более	80						
Жизнеспособность	<table><tr><td>при температуре 20°C</td><td>не менее 35 мин</td></tr><tr><td>при температуре 30°C</td><td>не менее 20 мин</td></tr></table> <i>Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры, массы навески и конфигурации емкости. При температурах менее 20°C время жизнеспособности увеличивается при уменьшении температуры.</i>	при температуре 20°C	не менее 35 мин	при температуре 30°C	не менее 20 мин		
при температуре 20°C	не менее 35 мин						
при температуре 30°C	не менее 20 мин						
Время полного отверждения	<table><tr><td>при температуре 10°C</td><td>15 суток</td></tr><tr><td>при температуре 20°C</td><td>5 суток</td></tr><tr><td>при температуре 30°C</td><td>3 суток</td></tr></table>	при температуре 10°C	15 суток	при температуре 20°C	5 суток	при температуре 30°C	3 суток
при температуре 10°C	15 суток						
при температуре 20°C	5 суток						
при температуре 30°C	3 суток						
Охрана окружающей среды	В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор						
Требования безопасности	• Готовый адгезив может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу. • Компонент В может вызывать ожоги • Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90						
Примечание	Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продаж ООО «НЦК»						