



## CarbonWrap® Resin 300+

**Эпоксидное двухкомпонентное  
связующее для пропитки систем  
внешнего армирования CarbonWrap®**

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                         |                                 |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Описание                   | <ul style="list-style-type: none"><li>Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент «А» которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент «В» является полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки</li></ul>                                                                                                                                    |                                                                                         |                                 |
| Область применения         | <ul style="list-style-type: none"><li>для пропитки углеродных, арамидных, базальтовых, стело- тканей и лент</li><li>в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом</li><li><b>для углеродных лент и тканей с поверхностной плотностью не более 600 г/м<sup>2</sup></b></li></ul>                                                                                                                                                              |                                                                                         |                                 |
| Достоинства                | <ul style="list-style-type: none"><li>Связующее с улучшенными механическими характеристиками</li><li>Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap®</li><li>Высокие физико-механические характеристики</li><li>Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, каменным</li><li>Удобно для пропитки лент, тканей и сеток вручную</li><li>Не требует отдельных грунтовочных составов</li><li>Не содержит растворителей</li></ul> |                                                                                         |                                 |
| ТУ                         | 20.16.40-105-38276489-2023                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                         |                                 |
| Технические характеристики | Внешний вид компонентов                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Однородная тиксотропная система                                                         |                                 |
|                            | Цвет материала                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Компонент А – слоновая кость<br>Компонент В– бесцветный                                 |                                 |
|                            | Динамическая вязкость по Брукфильду RVT, Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С<br>- при 20 об/мин                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Компонент А<br>N=4<br><br>2000-8000                                                     | Компонент В<br>N=2<br><br>12-40 |
|                            | Плотность смеси компонентов А+Б при температуре (20±2)°С, г/см³, не более                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1,2                                                                                     |                                 |
|                            | Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 60                                                                                      |                                 |
|                            | Прочность сцепления (адгезия), МПа                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | > 2,5 (разрушение по бетону)                                                            |                                 |
|                            | Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23°С), МПа, не менее                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 12                                                                                      |                                 |
|                            | Упаковка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Компонент А: металлические ведра по 15 кг<br>Компонент В: металлические ведра по 4,5 кг |                                 |
| Хранение                   | <ul style="list-style-type: none"><li>Срок хранения – 36 месяцев со дня изготовления</li><li>Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С.</li><li>Эпоксидное связующие транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при</li></ul>                                                                                                                                     |                                                                                         |                                 |

ООО «НЦК»  
109316, Москва, Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5  
E: [sales@nccrussia.com](mailto:sales@nccrussia.com)  
[www.nccrussia.com](http://www.nccrussia.com)



# CARBONWRAP

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |         |                                      |    |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------|--------------------------------------|----|
|                                      | <p>температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                         |         |                                      |    |
| <b>Указания по применению</b>        | <p>В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 20.16.40-105-38276489-2023), ТТК НЦК.4399.00001.</p> <p>Расход зависит от степени неровности основания и марки пропитываемого углеродного наполнителя, температуры окружающей среды.</p> <p>Расход связующего при наклейке в 1 слой составляет 1,0-1,8 кг/м<sup>2</sup> (является ориентировочным значением)</p>                                                                                                                                                                                                           |                         |         |                                      |    |
| <b>Смешение</b>                      | <p>Пропорция смешения А:В = 100:30 (по весу)</p> <p>Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой в течение 5-ти минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).</p>                                                                                                                                                                                                          |                         |         |                                      |    |
| <b>Условия нанесения</b>             | <table><tr><td>температура воздуха, °C</td><td>10-35</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | температура воздуха, °C | 10-35   | относительная влажность, %, не более | 80 |
| температура воздуха, °C              | 10-35                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |         |                                      |    |
| относительная влажность, %, не более | 80                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |         |                                      |    |
| <b>Жизнеспособность</b>              | <p>Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры, массы навески и конфигурации емкости. При температурах менее 20°C время жизнеспособности увеличивается при уменьшении температуры.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                         |         |                                      |    |
| <b>Время полного отверждения</b>     | <table><tr><td>при температуре 20°C</td><td>7 суток</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | при температуре 20°C    | 7 суток |                                      |    |
| при температуре 20°C                 | 7 суток                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                         |         |                                      |    |
| <b>Охрана окружающей среды</b>       | <p>В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |         |                                      |    |
| <b>Требования безопасности</b>       | <ul style="list-style-type: none"><li>Готовый адгезив может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.</li><li>Компонент В может вызывать ожоги</li><li>Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90</li></ul> |                         |         |                                      |    |
| <b>Примечание</b>                    | <p>Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продаж ООО «НЦК»</p>                                                                                                                                                                                                                   |                         |         |                                      |    |