



Углеродная лента CarbonWrap® Tape-230/600

Система внешнего армирования – лента из углеродного волокна

Тип	Углеродная лента для системы внешнего армирования CarbonWrap® Тип ленты: • Однонаправленная;	
Область применения	• Восстановление, ремонт, усиление, сейсмоусиление железобетонных/бетонных, каменных, стальных, деревянных конструкций • Увеличение несущей способности железобетонных/бетонных, каменных, стальных и деревянных конструкций (в том числе, сложной геометрической формы, а также в условиях ограниченного пространства) без увеличения их веса; • Повышение сейсмостойкости	
Достоинства	• Широкая область применения; • Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а также на закругленных поверхностях; • Малый вес, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию • Исключительная стойкость к коррозии; • Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ • Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения • Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации	
ТУ	23.99.14-041-38276489-2017 (идентичные 1916-041-38276489-2017)	



CARBONWRAP

Технические характеристики	Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна
	Направление волокон	0°
	Поверхностная плотность, г/м ²	230 ± 10
	Тип нити основы	Углеродная нить 12К /24К
	Тип нити утка	Клеевая термонить
	Плотность нитей основы, нитей на 10 см	28 ± 1 / 14 ± 1
	Плотность нитей утка, нитей на 10 см	10 ± 1
	Прочность на растяжение волокна, ГПа	>4,3
	Модуль упругости при растяжении волокна, ГПа	>230
	Удлинение на разрыв волокна, %	1,8
	Длина рулона, м	50
	Ширина рулона, мм	600
	Упаковка	1 рулон в картонной коробке
	Срок хранения	3 года
Способ применения	Раскрой ленты производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ленты следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Не допускается попадание на ленту песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ленту нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ленту в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с лентой следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ленты на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ленты.	